

## ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ AISI 304 С ЗАКРЫТЫМ РАБОЧИМ КОЛЕСОМ



DWC-N



DWC-V



Центробежные электронасосы из нержавеющей стали AISI 304 с закрытым рабочим колесом

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Системы охлаждения, кондиционирования воздуха и отопления
- Холодильные установки
- Системы мойки
- Перекачивание промышленных жидкостей

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

- Выпускаются в двух различных исполнениях: с резьбовыми соединениями (DWC-N) и соединениями Victaulic (DWC-V)
- Теплоизоляция по стандарту для исполнения Victaulic (DWC-V)

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ НАСОСА

- Максимальное рабочее давление: 8 бар
- Максимальная температура жидкости:
  - 15 ÷ +90 °C
  - 15 ÷ +110 °C для исполнения H-HS-HW-HSW
- Входное и выходное соединение G2 для DWC-N
- Входное и выходное соединение диаметром 2 дюйма (60,3 мм) для DWC-V
- Более подробные сведения см. в нашем каталоге на сайте [www.ebara-europe.ru](http://www.ebara-europe.ru)

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ДВИГАТЕЛЯ

- Высокоэффективные двигатели класса IE2 от 0,75 кВт до 5,5 кВт
- Двигатели класса IE3 от 0,75 кВт
- Асинхронный 2-полюсный двигатель с внутренней вентиляцией
- Класс изоляции F
- Класс защиты IP55
- Трехфазное напряжение 230/400 В ±10 % 50 Гц
- Для трехфазного исполнения тепловая защита должна быть предусмотрена потребителем

### МАТЕРИАЛЫ

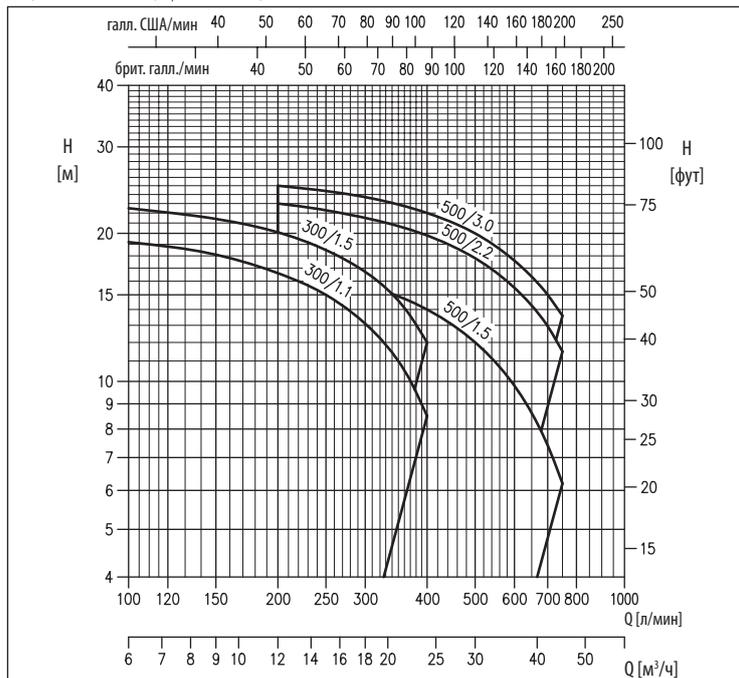
- Корпус насоса, крышка корпуса, рабочее колесо и вал (часть, контактирующая с жидкостью) из AISI 304
- Основание и рама двигателя из алюминия
- Торцевое уплотнение:
  - Керамика/Графит/EPDM (стандарт)
  - Специальные исполнения: см. стр. 32

### АКСЕССУАРЫ (по заказу)

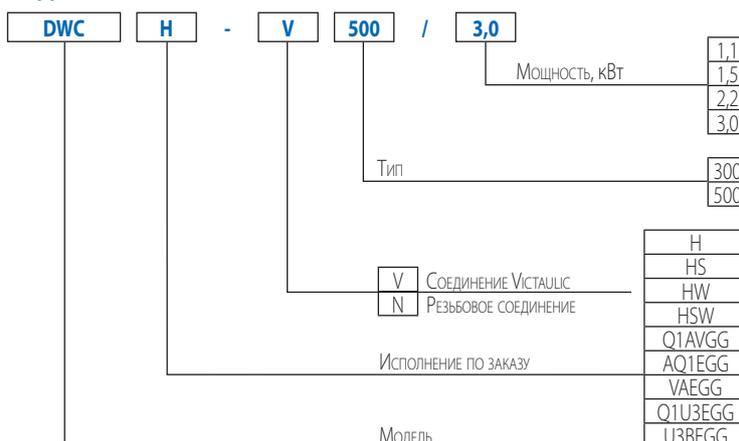
Теплоизолированный кожух корпуса насоса DWC для использования с хладагентами и жидкостями с высоким перепадом температур, который может вызывать образование конденсата.

### ДИАПАЗОН ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ ХАРАКТЕРИСТИК

(согласно ISO 9906, Приложение A)



### КОДИРОВКА

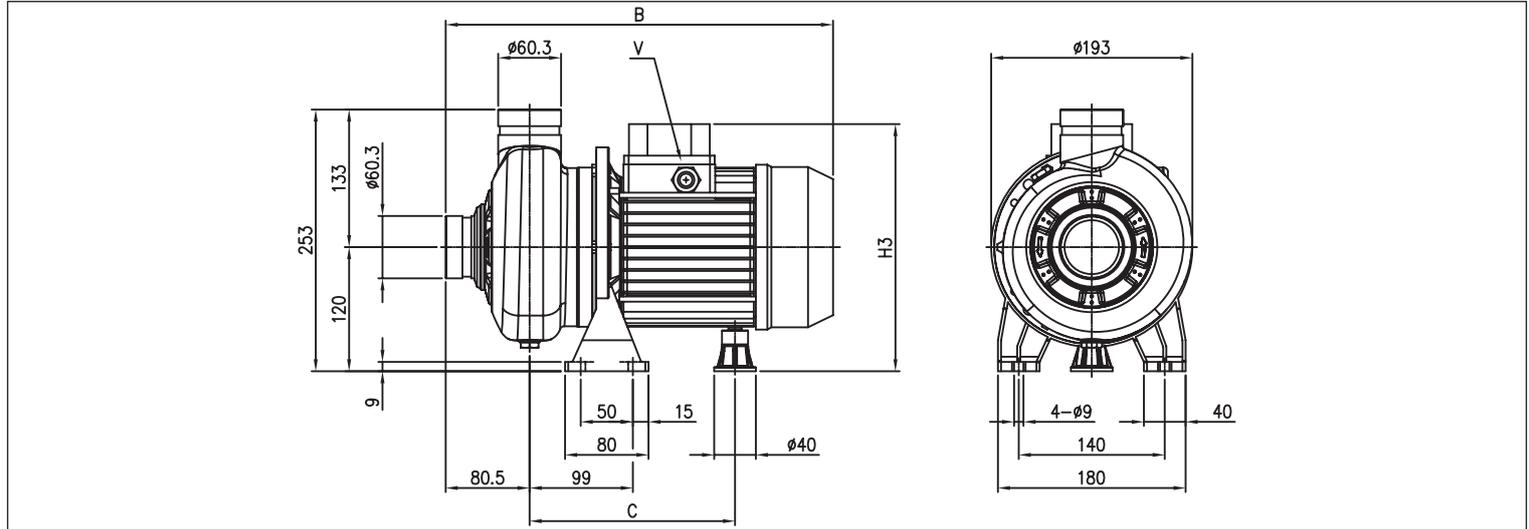




# DWC

## ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ AISI 304 С ЗАКРЫТЫМ РАБОЧИМ КОЛЕСОМ

### РАЗМЕРЫ DWC-V (СОЕДИНЕНИЕ VICTAULIC)

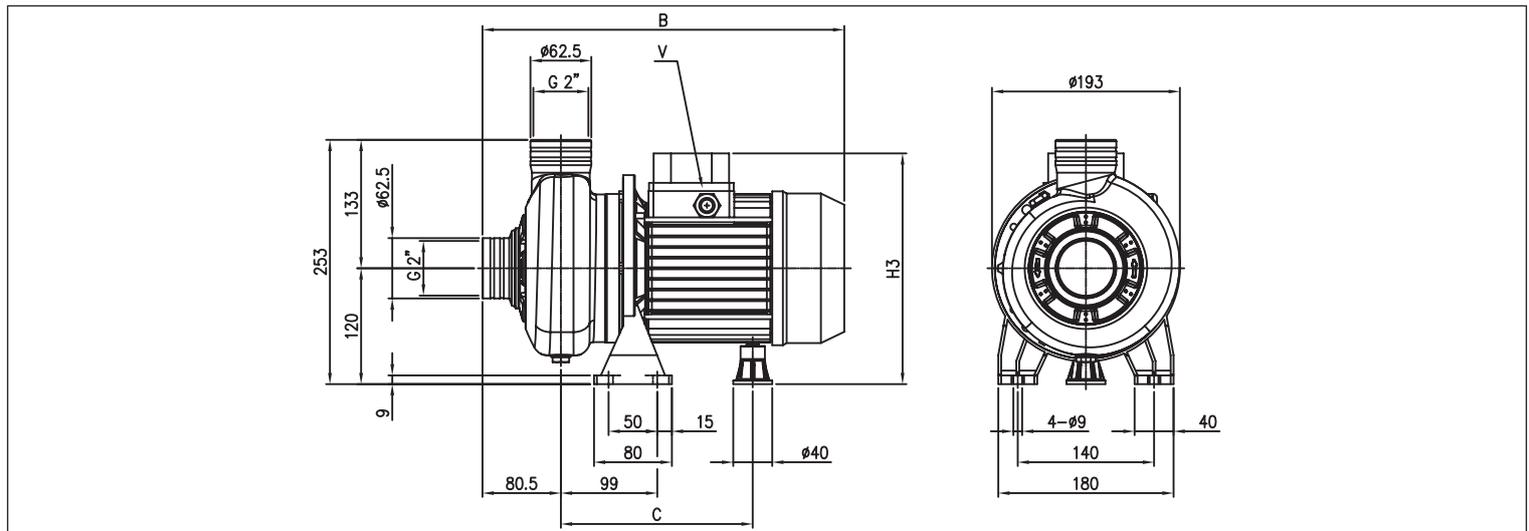


### ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

Модель	Размеры [мм]						Вес [кг]			
	B	B*	C	C*	H3	H3*	V	V*	*	
DWC-V 300/1.1	372	397	197	197	239	239	PG11	M20x1,5	14,5	15,4
DWC-V 300/1.5	385	397,5	197	197	239	239	PG11	M20x1,5	16,0	16,9
DWC-V 500/1.5	385	397,5	197	197	239	239	PG11	M20x1,5	17,0	17,9
DWC-V 500/2.2	418	396,5	230 ÷ 241	197	244	239	PG 13,5	M20x1,5	20,3	20,3
DWC-V 500/3.0	457	457	230 ÷ 241	230 ÷ 241	244	244	PG 13,5	M20x1,5	22,3	22,3

\* Только для моделей с двигателем IE3

### РАЗМЕРЫ DWC-N (РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ)



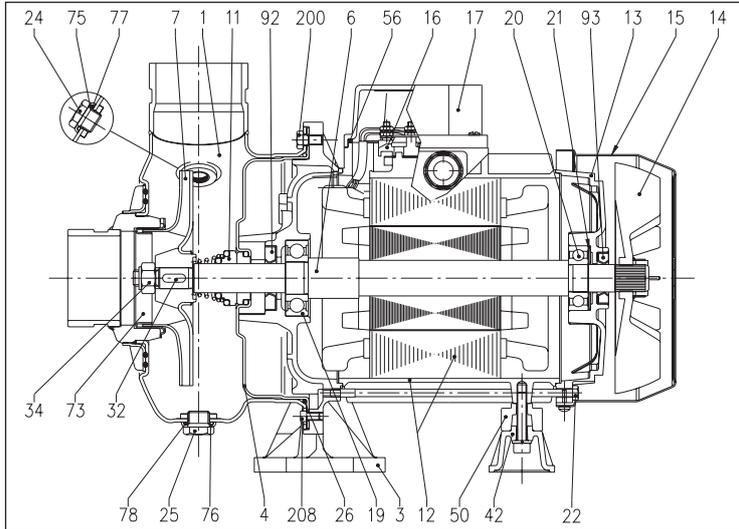
### ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

Модель	Размеры [мм]						Вес [кг]			
	B	B*	C	C*	H3	H3*	V	V*	*	
DWC-N 300/1.1	372	397	197	197	239	239	PG11	M20x1,5	14,5	15,4
DWC-N 300/1.5	385	397,5	197	197	239	239	PG11	M20x1,5	16,0	16,9
DWC-N 500/1.5	385	397,5	197	197	239	239	PG11	M20x1,5	16,5	17,4
DWC-N 500/2.2	418	396,5	230 ÷ 241	197	244	239	PG 13,5	M20x1,5	20,3	20,3
DWC-N 500/3.0	457	457	230 ÷ 241	230 ÷ 241	244	244	PG 13,5	M20x1,5	22,3	22,3

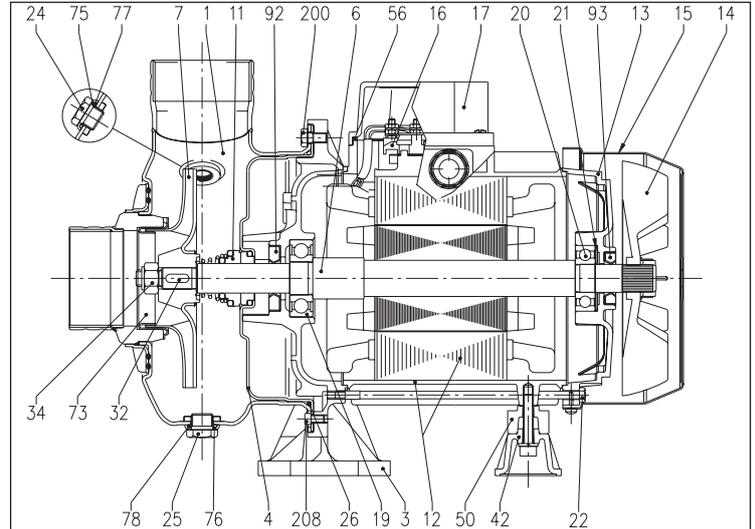
\* Только для моделей с двигателем IE3

## ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ AISI 304 С ЗАКРЫТЫМ РАБОЧИМ КОЛЕСОМ

**РАЗРЕЗ DWC-V (СОЕДИНЕНИЕ VICTAULIC)**



**РАЗРЕЗ DWC-N (РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ)**



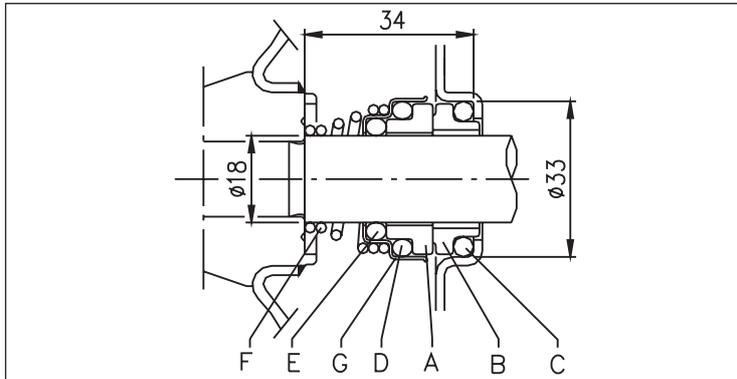
### ТАБЛИЦА МАТЕРИАЛОВ

Ссылка	Наименование	Материалы	Ссылка	Наименование	Материалы
1	Корпус насоса	EN 1.4301 (AISI 304)	25	Пробка	EN 1.4301 (AISI 304)
3	Основание двигателя	Алюминий	26	Уплотнительное кольцо [1]	EPDM
4	Крышка корпуса	EN 1.4301 (AISI 304)	32	Шпонка	EN 1.4401 (AISI 316)
6	Вал	EN 1.4301 (AISI 304) (часть, контактирующая с жидкостью)	34	Гайка рабочего колеса	EN 1.4301 (AISI 304)
7	Рабочее колесо	EN 1.4301 (AISI 304)	42	Кронштейн двигателя	Алюминий/оцинкованная сталь
11	Торцевое уплотнение	Керамика/Графит/EPDM	50	Проставка	-
12	Рама двигателя	-	56	Профильная прокладка	NBR
13	Крышка двигателя	Алюминий	73	Кольцо корпуса	EN 1.4301 (AISI 304)
14	Крыльчатка вентилятора	РА	75	Шайба	EN 1.4301 (AISI 304)
15	Крышка крыльчатки	Fe P04 оцинкован.	76	Шайба	EN 1.4301 (AISI 304)
16	Клеммная колодка	-	77	Уплотнительное кольцо [1]	EPDM
17	Крышка клеммной колодки	Алюминий	78	Уплотнительное кольцо [1]	EPDM
19	Подшипник (со стороны насоса)	-	92	Уплотнительная манжета	-
20	Подшипник (со стороны двигателя)	-	93	Уплотнительная манжета	-
21	Компенсационное кольцо	Сталь С70	200	Винт (корпус насоса)	Нерж. сталь класс А2 70/1 согласно ISO 3506/1
22	Стяжка	Fe 42 оцинкован.	208	Винт	Нерж. сталь класс А2 70/1 согласно ISO 3506/1
24	Пробка	EN 1.4301 (AISI 304)			

[1] FKM для исполнения H-HS-HW-HSW

## ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ AISI 304 С ЗАКРЫТЫМ РАБОЧИМ КОЛЕСОМ

### ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ стандартное



### ТАБЛИЦА МАТЕРИАЛОВ

Ссылка	Наименование	Материалы
A	Вращающаяся часть	Керамика
B	Фиксированная часть	Графит
C	Уплотнительное кольцо	EPDM
D	Уплотнительное кольцо	EPDM
E	Уплотнительное кольцо	EPDM
F	Пружина	AISI 316
G	Обойма/рама	AISI 304

### СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТОРЦЕВЫЕ УПЛОТНЕНИЯ (по заказу)

Ссылка	Наименование	Материалы			
		Исполнение H	Исполнение HS	Исполнение HW	Исполнение HSW
A	Вращающаяся часть	Керамика	Карбид кремния	Карбид вольфрама	Карбид кремния
B	Фиксированная часть	Графит	Карбид кремния	Карбид вольфрама	Карбид вольфрама
C	Уплотнительное кольцо	FKM	FKM	FKM	FKM
D	Уплотнительное кольцо	FKM	FKM	FKM	FKM
E	Уплотнительное кольцо	FKM	FKM	FKM	FKM
F	Пружина	AISI 316	AISI 316	AISI 316	AISI 316
G	Обойма/рама	AISI 304	AISI 316	AISI 316	AISI 316

Ссылка	Наименование	Материалы				
		Исполнение Q1AVGG	Исполнение AQ1EGG	Исполнение VAEGG	Исполнение Q1U3EGG	Исполнение U3BEGG
A	Вращающаяся часть	Карбид кремния	Графит с металлизированным покрытием	Керамика	Карбид кремния	Карбид вольфрама
B	Фиксированная часть	Графит с металлизированным покрытием	Карбид кремния	Графит с металлизированным покрытием	Карбид вольфрама	Графит
C	Уплотнительное кольцо	FKM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM
D	Уплотнительное кольцо	FKM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM
E	Уплотнительное кольцо	FKM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM
F	Пружина	AISI 316	AISI 316	AISI 316	AISI 316	AISI 316
G	Обойма/рама	AISI 316	AISI 316	AISI 316	AISI 316	AISI 316

### ТАБЛИЦА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

Модель Трехфазный 230/400 В	P <sub>2</sub>		Энергоэффективность двигателя Трехфазный	КПД (%) Трехфазный			P <sub>1</sub> Трехфазный [кВт]	Потребляемый ток [А]	
	[л. с.]	[кВт]		η %	Трехфазный			230 В	400 В
					50 %	75 %			
DWC 300/1,1	1,5	1,1	IE2	79,7	82,5	83,0	1,80	5,5	3,2
	1,5	1,1	IE3	83,0	85,8	85,6	1,77	5,8	3,3
DWC 300/1,5	2	1,5	IE2	78,6	83,0	84,2	1,78	6,3	3,7
	2	1,5	IE3	82,7	86,1	87,0	1,72	6,6	3,8
DWC 500/1,5	2	1,5	IE2	78,6	83,0	84,2	1,78	6,3	3,7
	2	1,5	IE3	82,7	86,1	87,0	1,72	6,6	3,8
DWC 500/2,2	3	2,2	IE2	83,1	85,7	86,2	2,55	7,8	4,5
	3	2,2	IE3	86,2	87,0	86,0	2,55	8,2	4,7
DWC 500/3,0	4	3	IE2	85,0	86,7	86,3	3,48	10,6	6,1
	4	3	IE3	85,9	87,5	87,1	3,44	11,1	6,4

### ТАБЛИЦА УРОВНЯ ШУМА

Модель Трехфазный 230/400 В	P <sub>2</sub>		L <sub>PA</sub> - дБ(А)*
	[л. с.]	[кВт]	
DWC 300/1,1	1,5	1,1	<70
DWC 300/1,5	2	1,5	
DWC 500/1,5	2	1,5	<70
DWC 500/2,2	3	2,2	
DWC 500/3,0	4	3	

\* Среднее значение по нескольким измерениям на расстоянии 1 м от электронасоса.  
Погрешность ± 2,5 дБ.